



TABELLA DEL FATTORE DI CORREZIONE PER ΔT DIVERSI DA 50° EN 442
TABLEAU DES COEFFICIENTS DE CORRECTION POUR TEMPERATURES DIFFERENTES AU ΔT 50° EN 442
CONVERSION FACTORS FOR TEMPERATURES DIFFERENT FROM ΔT 50° EN 442
HEIZKÖRPER AUSLEGUNG FÜR NORMAL - UND NIEDERTEMPORATURBEREICH (NT) ΔT 50° EN 442

	90				85				80				75				70			
TEMPERATURA DIVERSA TEMPERATURES DIFFERENTES DIFFERENT TEMPERATURES ANDERE TEMPERATUREN	85	80	75	70	80	75	70	65	75	70	65	60	70	65	60	55	65	60	55	50
18	0,65	0,68	0,72	0,75	0,72	0,75	0,80	0,84	0,80	0,84	0,88	0,95	0,88	0,95	1,01	1,08	1,01	1,08	1,18	1,26
19	0,66	0,69	0,73	0,77	0,73	0,77	0,81	0,86	0,81	0,86	0,92	0,97	0,92	0,97	1,04	1,11	1,04	1,11	1,20	1,30
20	0,68	0,71	0,75	0,78	0,75	0,78	0,84	0,88	0,84	0,88	0,95	1,00	0,95	1,00	1,05	1,15	1,05	1,15	1,26	1,34
21	0,69	0,72	0,76	0,80	0,76	0,80	0,85	0,90	0,85	0,90	0,96	1,03	0,96	1,03	1,10	1,18	1,10	1,18	1,28	1,39
22	0,70	0,74	0,77	0,82	0,77	0,82	0,88	0,92	0,88	0,92	0,97	1,05	0,97	1,05	1,12	1,22	1,13	1,22	1,34	1,43

	65				60				55				50				45			
TEMPERATURA DIVERSA TEMPERATURES DIFFERENTES DIFFERENT TEMPERATURES ANDERE TEMPERATUREN	60	55	50	45	55	50	45	40	50	45	40	35	45	40	35	30	40	35	30	25
18	1,15	1,26	1,34	1,49	1,34	1,49	1,60	1,79	1,60	1,8	2,05	2,26	2,05	2,26	2,64	2,97	2,64	2,97	-	-
19	1,20	1,30	1,41	1,54	1,41	1,54	1,70	1,88	1,70	1,88	2,10	2,37	2,10	2,37	2,71	3,14	2,71	3,14	-	-
20	1,22	1,34	1,43	1,60	1,43	1,60	1,72	1,95	1,72	1,96	2,26	2,49	2,26	2,49	2,97	3,34	2,97	3,34	-	-
21	1,28	1,39	1,51	1,66	1,51	1,66	1,84	2,05	1,84	2,05	2,31	2,64	2,31	2,64	3,05	-	3,05	-	-	-
22	1,30	1,43	1,54	1,73	1,54	1,72	1,87	2,15	1,87	2,15	2,50	2,78	2,49	2,78	3,34	-	3,34	-	-	-

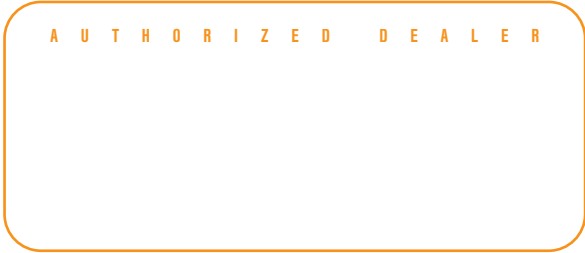
APOLLO EXTRA STANDARD LIGHT

22k DK
 ΔT 60 (90/70/20°C)

H mm	500		600	
	Kcal/h	Watt	Kcal/h	Watt
300	-	-	563	654
400	646	751	749	872
500	808	940	937	1090
600	941	1094	1091	1269
700	1131	1314	1312	1525
800	1292	1503	1499	1743
900	1454	1690	1687	1961
1000	1615	1879	1874	2180
1100	1777	2066	2061	2398
1200	1938	2254	2248	2615
1300	2100	2442	2436	2833
1400	2261	2630	2623	3051
1600	2584	3004	2998	3487
1800	2907	3380	3373	3921
2000	3229	3756	3747	4357
2200	3553	4132	4122	4793
2400	3875	4508	4496	5229
2600	4200	4883	4871	5665
2800	4521	5259	5246	6101
3000	4845	5634	5620	6536

APOLLO EXTRA EN 442 ΔT 50 Watt/m (75/65)

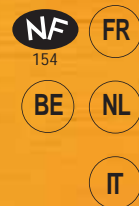
RADIATOR TYPE	SIZES		LUX Watt./m	Water content (Lt/m)	LIGHT Watt./m
	Radiator Height (mm)	Exponent			
11	300	-	-	-	-
	400	-	-	-	-
	500	1.29	836	2,65	-
	600	1.31	965	3,15	-
21	800	1.32	1240	4,00	-
	300	-	-	3,35	-
	400	-	-	4,20	-
	500	-	1157	5,26	-
22	600	-	1350	6,20	-
	800	-	1689	7,90	-
	300	-	975	3,45	-
	400	1,27	1245	4,30	-
33	500	1,33	1502	5,36	1232
	600	1,35	1786	6,30	1465
	800	1,38	2193	8,00	-
	300	-	1409	5,01	-
33	400	1,30	1778	6,45	-
	500	1,34	2154	8,04	-
	600	1,36	2450	9,45	-
	800	1,36	3120	12,00	-



Nuova IMAS Srl - Street Roma, 163 - 31020 San Zenone degli Ezzelini - Treviso - Italy -
 Tel. +39 0423 968402 r.a. - Fax +39 0423 567216 - Cas. Post. 4
 info@imasradiators.com - www.imasradiators.com

IMAS

RADIATORS



...Heating Sensation...



FR

Fabriqués avec les meilleures technologies, les nouveaux radiateurs APOLLO Extra vous garantissent un rendement maximum et un confort parfait. Les radiateurs APOLLO Extra possèdent une émission calorifique exceptionnelle, caractéristique importante pour les installations fonctionnant à basse température. Vous pouvez ainsi réduire les dimensions des radiateurs dans un espace déterminé. L'esthétique et le design soignés permettent au radiateur APOLLO Extra de s'intégrer dans tout type d'intérieur, et l'absence de bords tranchants grâce à l'habillage supérieur et aux côtés latéraux (montés en usine et toujours fournis) sauf le type EK1 assure une sécurité et une harmonie parfaites. Le processus moderne de laquage: dégraissage à chaud, une couche primaire de vernis selon la DIN 55900 et une couche de finition en époxyde de polyester, offre une parfaite résistance aux griffes, un nettoyage aisé et une durée de vie particulièrement longue. Les radiateurs APOLLO Extra sont équipés de pattes de fixation arrières, sauf pour H: 305 et 405 permettant un montage facile et INVISIBLE (photo). Les tests que chaque radiateur APOLLO Extra subit, permettent d'offrir une garantie de 5 ANS.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matériel: Tôle d'acier laminé, épaisseur initiale de 1,25 mm selon DIN 10130.

Tests: Pression de test à 10 Bar. Pression maximum de fonctionnement à 8 Bar.

Connexions: N.4, connexion de gaz diam. 1/2".

Finition: Dégraissage avec phosphate chaud. Première couche avec un vernis soluble dans l'eau portée à 180°C en accord avec la norme DIN 55900 standard. Seconde couche avec des poudres d'époxyde de polyester, couleur 9010 (ICE) portée à 220°C.

Emballage: Chaque radiateur est emballé dans du papier carton ondulé, et protégé par une feuille épaisse de polyéthylène thermorétractile.

NL

De nieuwe APOLLO Extra-radiatoren worden volgens de meest recente technologieën geproduceerd en waarborgen u optimaal rendement en volmaakt comfort.

De Apollo Extra-radiatoren bezitten een uitzonderlijke warmte-uitstraling, een belangrijke eigenschap voor installaties die op lage temperatuur werken. Zo heeft u voor eenzelfde ruimte kleinere radiatoren nodig.

Dankzij zijn mooie vormgeving en verzorgd design pas de APOLLO Extra in elk soort interieur. De afwezigheid van scherpe randen en de bekleding van de bovenen de zijkanten (in de fabriek gemonteerd en altijd meegeleverd) behalve voor Model EK1 bieden uitstekende veiligheid en een harmonieus uitzicht. Het moderne lakpro-cédé (warmte ontvetting, een grondlaag volgens norm DIN 55900 en een afwerkingslaag in polyester-epoxide) zorgt voor een krassvrije en makkelijk te reinigen oppervlakte en een bijzonder lange levens-duur.

De APOLLO Extra-radiatoren zijn aan de achterkant uitgerust met bevestigingshaken, waardoor de montage eenvoudig en ONZICHTBAAR is (cf. foto). Behalve voor Hoogte: 305 en 405.

Alle APOLLO Extra-radiatoren worden uitvoerig getest en genieten van een waarborg van 5 JAAR.

APOLLO EXTRA LUX		H mm.	I mm.		L mm. ELEM.	400 8	500 10	600 12
11 - EK 		500	450	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60	354 504	442 630	531 730
		600	550	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60	403 585	510 730	612 850
		800	750	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60	524 781	655 977	780 1130
APOLLO EXTRA LUX		H mm.	I mm.		L mm. ELEM.	400 8	500 10	600 12
22 - DK 		300	250	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60		-	580 860
		400	350	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60			780 1090
		500	450	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60	636 916	794 1146	950 1330
		600	550	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60	641 1063	926 1329	1110 1540
		800	750	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60	930 1367	1162 1708	1390 1990
APOLLO EXTRA LUX		H mm.	I mm.		L mm. ELEM.	400 8	500 10	600 12
33 - 3K 		300	250	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60		-	890 1270
		400	350	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60		939 1340	1120 1610
		500	450	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60	913 1340	1141 1675	1370 1950
		600	550	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60	1040 1564	1300 1954	1560 2270
		800	750	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60	1319 1992	1648 2490	1970 2900
APOLLO EXTRA LUX		H mm.	I mm.	EN 442 WATT ΔT 50° C/EL	L mm. ELEM.	400 8	500 10	600 12
21 - EKE SUPER COMPACT 75 mm Disponible seulement sur demande. Délai de livraison min. : 6 semaines. Beschikbaar op bestelling Wachtijd minimum : 6 weken		500	450	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60	464 664	580 930	690 960
		600	550	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60	540 770	675 963	810 1120
		800	750	EN 442 NBN - 236	Watt ΔT 50 Watt ΔT 60	680 990	850 1237	1020 1440

(BE) La puissance en watt / H qui est présenté dans

(NL) De warmte-uitstraling watt / Uur, die in de lijst

(IT) Le rese termiche riportate sono determinate

TECHNISCHE KENMERKEN

Materiaal: Koud geplette plaatstalen, beginnende breedte 1,25 mm volgens DIN 10130.

Proefnemingen: Proefneming op een druk van 10 Bar. Maximale werkingsdruk op 8 Bar.

Verbindingen:

N.4, gasverbinding diam. 1/2".

Afwerking: Ontvetting met warme fosphaat. Eerste laag met een water oplosbaar vernis gebakken aan 180°C volgens de DIN 55900 standaard. Tweede laag met polyester epoxide poeders, kleur RAL 9010 (ICE) gebakken aan 220°C.

Verpakking: Elke radiator wordt verpakt in een dik geondulleerd karton papier, en wordt beschermd door een dikke blad van thermoretractile polyethylene.



600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60
531	615	708	796	884	1061	1238	1415	1592	1768	1945	2122	2299	2476	2652
733	881	1008	1132	1259	1509	1761	2013	2264	2515	2767	3018	3271	3523	3774
612	734	816	918	1020	1224	1428	1632	1836	2040	2244	2408	2652	2856	3060
850	1023	1168	1314	1461	1752	2044	2336	2628	2920	3212	3504	3796	4088	4380
786	947	1048	1179	1310	1572	1834	2096	2358	2620	2882	3144	3406	3668	3930
1137	1367	1563	1758	1953	2344	2734	3124	3515	3905	4296	4687	5077	5468	5858
585	-	780	-	975	1170	1365	1560	1755	1950	2145	2340	2535	2730	2925
867	-	1192	-	1489	1787	2086	2383	2681	2979	3276	3574	3871	4170	4468
789	921	1052	1185	1315	1578	1841	2109	2367	2630	2893	3156	3415	3682	3945
1094	1315	1503	1690	1878	2254	2629	3005	3380	3756	4132	4507	4882	5258	5634
953	1112	1271	1430	1588	1905	2224	2541	2849	3176	3444	3812	4129	4447	4664
1334	1603	1833	2061	2291	2749	3207	3664	4122	4580	5039	5497	5955	6413	6871
1112	1297	1482	1667	1852	2223	2593	2964	3334	3704	4075	4445	4816	5186	5556
1548	1860	2126	2392	2658	3189	3721	4252	4782	5314	5845	6377	6908	7440	7971
1395	1629	1860	2092	2324	2789	3254	3715	4184	4648	5113	5578	6043	6508	6972
1990	2392	2733	3075	3416	4100	4782	5466	6149	6833	7515	8199	8882	9565	10248
894	-	1192	-	1490	1788	2086	2384	2682	2980	3278	3576	3874	4172	4470
1272	-	1748	-	2184	2621	3058	3495	3932	4369	4806	5243	5680	6117	6553
1127	1315	1503	1691	1878	2259	2630	3085	3381	3756	4132	4508	4883	5259	5634
1619	1946	2224	2501	2780	3336	3892	4448	5002	5558	6114	6670	7226	7782	8338
1370	1598	1826	2054	2282	2739	3195	3652	4108	4564	5021	5477	5934	6390	6846
1952	2346	2681	3016	3351	4021	4691	5361	6031	6701	7371	8042	8711	9381	10052
1560	1820	2080	2340	2600	3120	3640	4160	4680	5200	5720	6240	6760	7280	7800
2276	2735	3126	3516	3908	4689	5470	6252	7033	7814	8595	9377	10158	10939	11722
1978	2308	2637	2966	3296	3955	4614	5274	5933	6592	7251	7910	8570	9229	9888
2900	3486	3983	4481	4979	5974	6970	7965	8961	9957	10952	11948	12943	13939	14935
696	812	928	1044	1160	1392	1624	1856	2088	2320	2552	2784	3016	3248	3480
966	1161	1327	1493	1658	1991	2323	2654	2986	3318	3650	3982	4313	4645	4977
810	945	1080	1213	1350	1620	1890	2160	2430	2700	2970	3240	3510	3780	4050
1121	1348	1540	1733	1925	2310	2695	3080	3464	3845	4234	4619	5004	5389	5774
1020	1490	1360	1530	1700	2040	2380	2720	3060	3400	3740	4080	4420	4760	5100
1441	1733	1980	2228	2475	2970	3464	3959	4454	4949	5444	5939	6435	6928	7424

é dans la liste est déterminée pour un $\Delta T = 60^\circ (90/70//20^\circ C)$ suivant la norme. Habillé diminution d'émissions de 5,33%

de lijst voorgesteld wordt, wordt door een $\Delta T = 60^\circ (90/70//20^\circ C)$ bepaald, volgens de norm. Met bekleding, warmte verlies van 5,33%

inate per $\Delta T = 60^\circ (90/70//20^\circ C)$ secondo norma UNI 6514 con griglie, l'emissione diminuisce del 5,33%.

IT

Costruite con le migliori tecnologie di produzione, i nuovi modelli di piastre APOLLO EXTRA per il loro efficace effetto convettivo e di irraggiamento, garantiscono la massima resa ed un perfetto confort. Con questa nuova piastra si ha una elevata emissione termica con particolari vantaggi soprattutto negli impianti funzionanti a basse temperature.

Il design, particolarmente curato, è in grado di integrarsi in qualsiasi soluzione di arredo e l'assenza di spigoli vivi assicura una totale sicurezza anche negli ambienti più esposti.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Vasta gamma di modelli suddivisi in cinque altezze e tre spessori

Emissioni termiche relative superiori ad ogni altro corpo scaldante tradizionale

Rapidità di messa a regime dell'impianto termico.

Facilità di installazione anche negli spazi residui.

Massima affidabilità per l'accurata finitura e collaudo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale: Lamiera in acciaio laminata a freddo, spessore 12/10 di mm in origine. Convettori spessore 04/10 di mm.

Collaudo: Pressione di collaudo 10 Bar.

Pressione massima di esercizio 8 Bar.

Finitura: Sgrassaggio con fosfatazione a caldo. Prima mano con vernice di fondo idrosolubile e cottura in forno a $180^\circ C$ secondo norma Din 55900.

Seconda mano con polveri epossipoliesteri tinta RAL 9010 (ghiaccio) e cottura in forno a $220^\circ C$.

Imballo: Ogni piastra viene imballata con cartone ondulato protetto da un robusto foglio di polietilene termoretraibile.

